

# Средневолжский Машиностроительный Завод



## Запорно-трубная арматура КИТ ЗТА

### ПАСПОРТ (Руководство по эксплуатации)

#### **ВНИМАНИЕ!**

Перед установкой запорно-трубной арматуры КИТ ЗТА внимательно ознакомьтесь с содержанием настоящего паспорта. Соблюдайте технику безопасности при установке. При установке запорно-трубной арматуры рекомендуется пользоваться услугами компетентных специалистов.

## **ВВЕДЕНИЕ**

Настоящий паспорт является сопроводительной эксплуатационной документацией, поставляемой с изделием и предназначен для ознакомления с конструкцией и техническими данными, а также содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надёжность, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отражённые в настоящем паспорте.

### **1. Назначение**

Запорно-трубная арматура КИТ ЗТА подразделяется на задвижки клиновые КИТ ЗТА ЗК и клапаны обратные шаровые КИТ ЗТА КО.

Клапан обратный шаровый предназначен для установки в качестве запорного устройства, предотвращающего обратный ток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду при температуре до +120°C, при давлении до 16 бар.

Задвижка клиновая используется в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды при температуре до + 120°C и давлении до 16 бар. Управление задвижек: ручное (маховиком).

Область применения:

- системы хозяйственно — питьевого и промышленного водоснабжения;
- водоводы сырой воды;
- насосные станции в системах промышленной и хозяйственной канализации;
- канализационные очистные сооружения.



**Рис. 1. Задвижка клиновая**

### **Условное обозначение запорной арматуры серии «КИТ ЗТА»:**

КИТ ЗТА ЗК (КО) 50

КИТ — серия;

ЗТА — запорно-трубная арматура;

ЗК — задвижка клиновая;

КО — клапан обратный;

50 — диаметр DN, мм.

## 2. Основные технические данные

В таблице 1 и таблице 2 и на рис. 1 и 2 представлены технические данные задвижки клиновой и клапана обратного шарового.

**Таблица 1. Основные технические данные, задвижка клиновая**

DN	L, мм	H, мм	øD2, мм	øD, мм	øD1		n-ød	
					PN10	PN16	PN10	PN16
50	150	250	102	165	125	125	4-18	4-18
65	170	265	122	185	145	145	4-18	4-18
80	180	300	138	200	160	160	8-18	8-18
100	190	350	158	220	180	180	8-18	8-18
125	200	410	188	250	210	210	8-18	8-18
150	210	450	212	285	240	240	8-22	8-22
200	230	550	268	340	295	295	8-22	12-22
250	250	650	320	405	350	355	12-22	12-26
300	270	710	367	460	400	410	12-22	12-26
350	290	762	431	520	460	470	16-22	16-26
400	310	836	482	580	515	525	16-26	16-30
450	330	957	550	640	565	585	20-26	20-30
500	350	1036	611	715	620	630	20-26	22-33
600	390	1188	722	840	725	770	20-30	20-36

**Таблица 2. Основные технические данные, шаровый клапан**

Модель	DN, мм	L, мм	H, мм	D1, мм	D, мм	Давление, бар
КИТ ЗТА КО 50	50	200	106	125	165	10/16
КИТ ЗТА КО 65	65	240	129	145	185	10/16
КИТ ЗТА КО 80	80	260	146	160	200	10/16
КИТ ЗТА КО 100	100	300	194	180	220	10/16
КИТ ЗТА КО 150	150	400	240	240	285	10/16

## 3. Комплектность

Базовая комплектация:

- Запорно-трубная арматура-----1 шт.
- Паспорт----- 1 экз.
- Упаковочная коробка -----1 шт.

## 4. Устройство и принцип работы

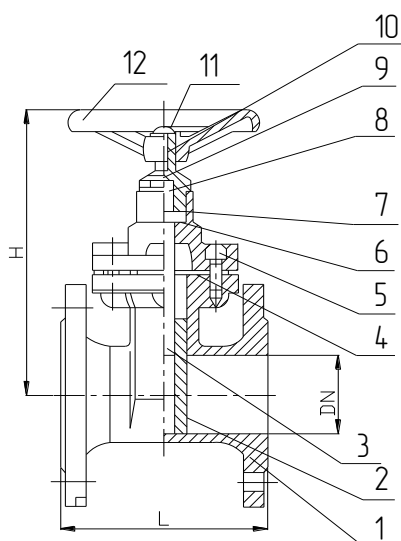
Механизм действия чугунной задвижки возвратно-поступательный, при котором движение запорного элемента осуществляется перпендикулярно потоку вплоть до полного открытия или перекрытия его движения. Ходовой узел задвижки, т.е. резьбовое соединение шпindelъ—гайка.

Верхнее уплотнение задвижек обеспечивает разгрузку сальникового узла при открытом затворе.

Запирание задвижек с ручным управлением происходит при вращении маховика по часовой стрелке. При этом шпindelъ через втулку резьбовую получает поступательное движение.

В крайнем положении диска, при создании на маховике необходимого усилия, обеспечивается плотное перекрытие прохода.

**Рис. 2. Конструкция задвижки клиновой**

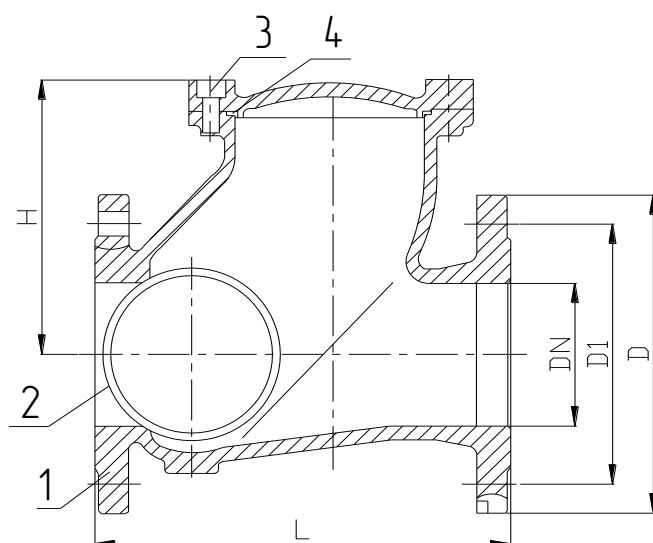


1	корпус	чугун
2	клин	чугун/EPDM
3	шпindelь	нержавеющая сталь
4,6,7,9	уплотнение	EPDM
5	болт	оцинкованная сталь
8	сальник	оцинкованная сталь /EPDM
10	гайка шпинделя	бронза
11	шайба	оцинкованная сталь
12	маховик	чугун

эпоксидное покрытие внутренней и наружной поверхностей корпусных частей

Рабочим органом клапана обратного является шаровый затвор внутри корпуса, который осуществляет открытие и перекрытие потока жидкости.

**Рис. 3. Конструкция клапана обратного шарового**



1	корпус	чугун
2	шаровый затвор	чугун/ EPDM
3	болт	оцинкованная сталь
4	уплотнение	EPDM

## 5. Условия установки и эксплуатации

### Рабочие характеристики:

- перекачиваемая среда	вода
- температура перекачиваемой воды	не более +120°С

Продолжительность службы и исправность запорно-трубной арматуры зависят от правильного монтажа и подготовки к работе, а также от качества подготовки рабочей среды.

Перед пуском установки проверить работу движущихся частей задвижки - полностью открыть или закрыть ее и установить в рабочем положении. Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод произвести расконсервацию внутренних полостей и внешних поверхностей горячей водой с последующей сушкой или растворителем с последующим обдуванием теплым воздухом или протиркой насухо. При установке изделий на трубопровод произвести подтяжку прокладочных соединений и сальникового уплотнения, так как в период транспортирования и хранения изделий может произойти разгерметизация.

Перед монтажом задвижек следует проверить состояние внутренних полостей задвижек, доступных для визуального осмотра, герметичность затвора.

Перед установкой задвижки трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины, примесей.

Задвижки должны устанавливаться в местах, доступных для осуществления текущего ремонта и осмотра при эксплуатации.

Задвижки устанавливаются в любом положении, кроме положения маховиком вниз. Нельзя устанавливать задвижку маховиком вниз, так как в этом случае при ее открытии жидкость может вытечь.

При установке задвижек по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

При монтаже задвижек необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.

Непосредственно после монтажа все задвижки должны быть открыты и произведена тщательная продувка трубопровода.

Использование задвижек в качестве регулирующих устройств не допускается, т. е. диск должен быть опущен или поднят до полного закрытия или открытия затвора.

Клапан обратный устанавливаются в местах, удобных для обслуживания и осмотра.

Устанавливаемое положение клапана обратного на трубопроводе - любое. Перед монтажом с проходных патрубков снять заглушки.

При открытии и закрытии шарового клапана нельзя применять добавочные рычаги к рукоятки во избежание поломки.

**Установка запорно-трубной арматуры должна производиться квалифицированным, аттестованным специалистом.**

## 6. Техническое обслуживание

Регулярные проверки и планово-предупредительное техобслуживание гарантируют более надёжную работу изделия.

Рекомендуется производить техническое обслуживание на заводе-изготовителе или в сервисном центре.

Во время эксплуатации следует производить регулярные осмотры в зависимости от режима работы системы, но не реже одного раза в год.

При техническом обслуживании необходимо проверить:

- герметичность относительно окружающей среды;
- плавность перемещения запорного органа;
- общее состояние запорно-трубной арматуры;
- резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана;
- состояние болтовых соединений;
- герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

При длительной работе задвижки периодически, не реже одного раза в два месяца, производить открывание и закрывание в целях очистки затвора.

Для предотвращения попадания механических частиц из трубопровода необходимо установить перед запорно-трубной арматурой по направлению потока среды фильтр механической очистки.

Конструкцией задвижек предусмотрена возможность ремонта уплотнительных поверхностей путем проточки и притирки.

С целью устранения дефектов разборку запорно-трубной арматуры нужно производить на отключенном трубопроводе или в снятом положении.

## 7. Указания по технике безопасности

- Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

- Не допускается применять гаечные ключи, большие по размеру, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.

**Несоблюдение правил безопасности может привести к тяжелым последствиям, как для человека, так и для запорно-трубной арматуры. Несоблюдение указаний по технике безопасности ведет к аннулированию всех прав на возмещение ущерба.**

**8. Возможные неисправности и способы их устранения**

**Таблица 3. Возможные неисправности и способы их устранения**

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
1.Нарушение герметичности затвора	На маховик приложено усилие менее расчетного.	Приложить усилие на маховик в пределах расчетного.
	Износ или повреждение уплотнительных поверхностей инородным телом.	Исправить уплотнительные поверхности (притиркой на месте). В случае невозможности исправления дефектов на месте отправить изделие в ремонт.
2.Нарушение герметичности прокладочных соединений	Недостаточно уплотнена прокладка, ослаблена затяжка болтов. Разрушение материала прокладки или повреждение уплотнительной поверхности.	Уплотнить прокладку дополнительной затяжкой гаек и болтов равномерно, без перекосов. Заменить прокладку или восстановить уплотнительные поверхности.
3.Нарушение герметичности сальника	Недостаточно уплотнена набивка; ослабление гаек сальника.	Дополнительно подтянуть гайки: равномерно, без перекосов.
	Износ сальниковой набивки.	Заменить износившуюся набивку. После перенабивки сальниковой камеры втулка сальника должна войти в гнездо не менее чем на 2 мм, но не более 30% своей высоты.

**9. ХРАНЕНИЕ**

9.1. Хранение осуществляется при T от -10 до +50 градусов по Цельсию в заводской упаковке. Срок хранения не более 2 лет. По истечению срока хранения производится ревизия на предмет видимых разрушений и при необходимости производится тест на герметичность под давлением.

**10. ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий монтажа, транспортировки и хранения.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;

- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи.

10.5. Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения его технологических и эксплуатационных параметров.

**11. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность Продавца.

11.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.4. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

**Гарантийный талон № \_\_\_\_\_  
на запорно-трубную арматуру КИТ ЗТА**

**При покупке запорно-трубной арматуры требуйте заполнения данного свидетельства!**

<b>Наименование изделия:</b>	<b>Запорно-трубная арматура КИТ ЗТА</b>
<b>Модель:</b>	
<b>Дата производства:</b>	
<b>Дата продажи:</b>	

Для проведения ремонта и справочной информацией обращайтесь в сервисный центр:

**Адрес: РФ г. Самара. ул. Набережная реки Самара, дом № 1**

**Телефон (846) 205-95-15 [http: www.smz.su](http://www.smz.su)**

**ВНИМАНИЕ:** Гарантия действует только при наличии паспорта на изделие.

**Внимание!** Завод изготовитель оставляет за собой право вносить свои изменения в конструкцию изделия.

**Адрес: РФ г. Самара. ул. Набережная реки Самара, дом № 1**

**Телефон (846) 993-50-05 [http: www.smz.su](http://www.smz.su)**

